

Zelf voerkorven maken

TEKST & FOTO'S **FRANS VOGELS**

Nadat ongeveer 25 jaar geleden de feederhengel zijn intrede deed in de hengelsport, werd de visserij op voorn en brasem met de voerkorf steeds populairder. De eerste korfjes waren klein en licht, maar met de intrede van heavy feederhengels werden de korven alras groter en zwaarder. Het feedervissen wilde ik ook toepassen op barbeel, een sportvis van sterk stromende rivieren, maar heel zware korven vond je zelden in de schappen. Er zat maar één ding op: de korven zelf maken!

Korven van 100 tot 120 gram zijn tegenwoordig te koop bij de betere hengelsportzaak, maar zwaardere gewichten, zeker 200 gram plus, kom je zelden tegen. Wil je dan toch in het bezit komen van dat soort gewichten, dan dien je zelf aan de slag te gaan of iemand te vinden die zelf korven maakt en lood giet. Ik heb het geluk een korf-doe-het-zelver te kennen. Toen ik jaren geleden op mijn verzoek om loodstrippen tot 240 gram vroeg, antwoordde hij zijn wenkbrauwen... "Wat ga je nu weer doen!?"

ZWAARGEWICHT

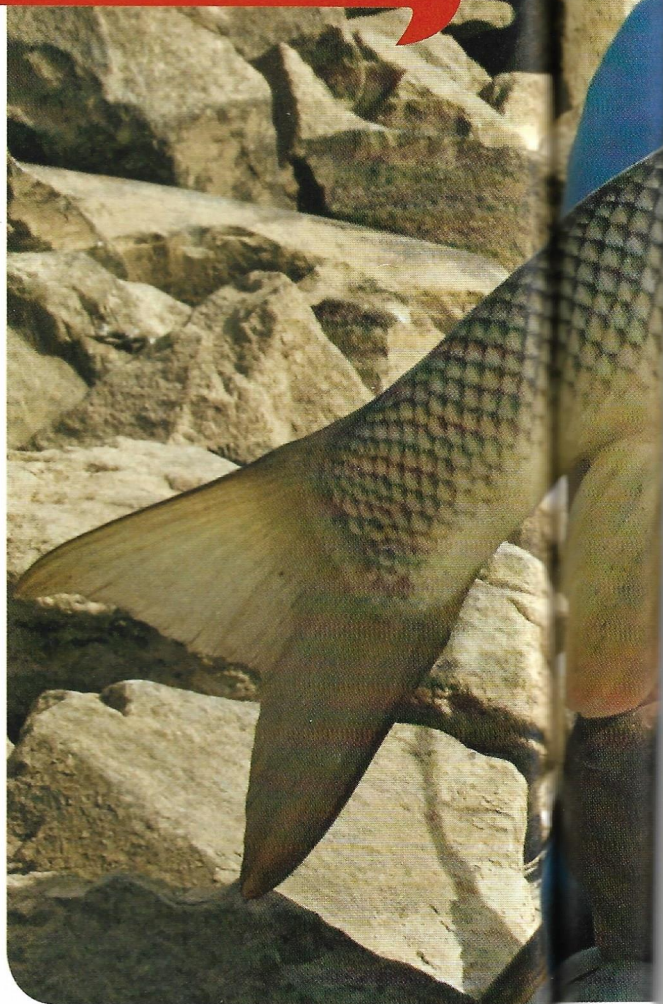
Wellicht zul jij ook de wenkbrauwen fronsen bij het lezen van dit soort gewichten. Is dat allemaal wel nodig? Voor op stilstaande wateren zeker niet! Maar ik vis alleen op barbeel op snelstromende rivieren, daarom zijn dit soort gewichten

voor mij heel normaal. Voor rivieren zoals de Waal en Gelderse IJssel en niet zelden de Grensmaas, zijn mijn korven standaard 180 gram of zwaarder. Op deze rivieren stroomt het hard en er staat veel druk op de lijn. Door het gebruik van zware korven blijven deze beter op hun plek liggen. Op de Waal geldt de drukke scheepvaart als extra moeilijkheidsgraad; gewichten van 240 gram zijn hier soms noodzakelijk. Bij het passeren van de grote duwbakken, dat gebeurt elk uur wel, blijft geen enkel loodgewicht op zijn plaats liggen. Maar zelfs op kleine rivieren, zoals de Roer en de Ardense Ourthe en Ambleve, heb ik wel eens gewichten rond de twee ons nodig. Ook dit soort riviertjes kunnen behoorlijk kolken! Overigens is onder dat soort omstandigheden de visserij vaak op zijn best. Terug naar de loodstrips en mijn doe-het-zelf-kennis: ruim een jaar lang gebruikte ik het eerste prototype loodstrips op mijn korven.

Huisvlijt optima forma: een selectie zelfgemaakte zware korven.



Het eerste model strip was breed en laag en ik kwam tot de conclusie dat de loodstrip smaller en hoger gemaakt moesten worden. Na deze aanpassing wierpen de korven stukken beter en ook verder. Ten opzichte van het eerste model bleef het nieuwe model ook veel beter liggen in de stroomnaad. Met dit model



vis ik momenteel al weer vier jaar op de grote rivieren.

LOODSTRIPS

Wie zelf voerkorven wil maken zal al snel merken dat de mogelijkheden eindeloos



Op de Waal gebruik ik korven van minimaal 180 gram!

Wat als je geen zware korven kunt kopen? Dan maak je ze gewoon zelf!

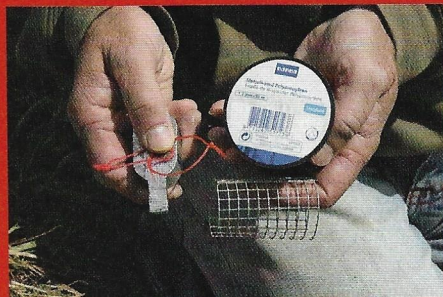


zijn. Mijn persoonlijke voorkeur gaat uit naar een model met loodstrip. De losse strip lood buig ik om het korfmateriaal, hierdoor kan ik zelf bepalen wat voor materiaal ik als korf gebruik. Bijvoorbeeld gaas met mazen van 4, 5 of 6 mm, metaal of zelfs plastic. Ook het formaat en de

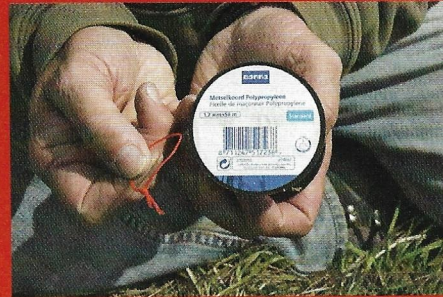


STAP VOOR STAP

**METHODE 1:
KORF
MET
LOODSTRIP**



De benodigdheden voor het maken van een korf met een loodstrip: gaasmateriaal, nylon koord en een loodstrip.



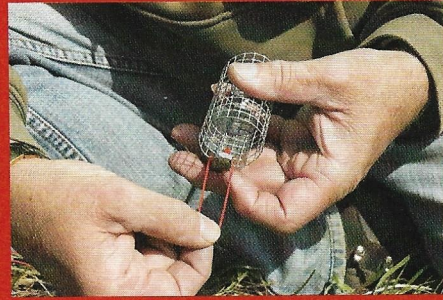
Knip een stukje stevig nylon koord af en maak een lus. Een enkele knoop is voldoende.



Plaats de gaaskorf met de vouwnaad tegen de loodstrip.



Buig met een tang de strip om.



Leg de nylon lus tussen korf en loodstrip en buig de strip om. Druk beide zijde stevig aan.



Druk tot slot beide strippen stevig om de korf.



De korf is gereed voor gebruik.



Frans Vogels met een fraaie barbeel.

diameter kun je zelf bepalen. Om snel veel voer te brengen gebruik ik lange of een erg grote diameter korven. Om het voer lang in de korf te kunnen houden gebruik ik kleine of van binnen ruwe korven, zo kan ik het voer er hard inpersen. Door verschillende korven te maken, kun je ter plaatse aanpassen aan de actuele situatie van het water. Bij een harde stroming grijp ik naar zware, grote korven. Staat er minder stroming, dan gebruik ik kleine en lichte korven. Ook kun je met het gebruikte materiaal (krulspelden, foto-rolletjes) inspelen op de helderheid van het water of de kleur van de bodem. Kortom, het zelf maken van de korven of werploodjes heeft grote voordelen ten opzichte van de bestaande standaard wartelloodjes en voerkorven. Echter, de

laatste jaren is wel de tendens dat diverse firma's en winkeliers handig zijn ingesprongen op de diversiteit van de korven en loodjes. Korven zijn er te koop (tot 150 gram) in metaal of plastic en de wartelloodjes hebben niet alleen de ronde vorm meer. Ook daarin zijn verschillende vormen verkrijgbaar en de laatste trend is om de loodjes zelfs te camoufleren met diverse materialen zodat ze helemaal opgaan in de omgeving...

AAN DE SLAG

Om aan lood te komen kun je naar de bouwzaak gaan of je kunt bouwplaatsen afstruinen op restjes die weggegooid worden. Dat laatste wordt steeds moeilijker, aangezien de diverse wetgevingen steeds aangescherpt worden. Het lood smelt je om in een klein steelpannetje en zodra het vloeibaar is, giet je het in een mal. Na afkoelen wordt het lood weer hard. Een mal kan een blok zijn met diverse inkepingen, al dan niet in verschillende dieptes, of steeds elke strip apart. Een mal is vrij eenvoudig te maken van een blok aluminium. Aluminium is een zachte metaalsoort die heel makkelijk te bewerken is. De vorm voor je loodstrip of wartellood is eenvoudig uit te frezen in elke vorm. Let daarbij goed op dat de twee uitsparingen die je maakt op beide helften gelijk zit. Ook is het mogelijk om een dermatite mal te maken waarin het mogelijk is om de korf direct in het lood te laten opnemen. Nadeel van deze optie is dat je de korf niet kunt vervangen. Maak je een mal voor een loodstrip van 240 gram, dan kun je deze ook gebruiken om lichtere gewichten te maken. Lood smelten is niet geheel ongevaarlijk. Er komen gevaarlijke dampen vrij en het vloeibare lood knoei je eerder dan je denkt. Goede werkschoenen en dikke handschoenen zijn een must. Een klein gasfornuisje met 1-2 pitten volstaat. Een afzuigkap is echt geen overbodige luxe... De besparing die je doet is hoog. Een beetje zware korf doet al gauw 3-4 euro. Een wartellood van 100 gram komt ook al snel in die richting. En geloof me een vis ziet onder water echt niet het verschil of het lood gekocht is of zelf gemaakt...

FRANS VOGELS

Het resultaat. Door eventueel aan de onderzijde staafjes mee te gieten heb je ook meteen ankers.



STAP VOOR STAP

METHODE 2: KORF MET INGEGOTEN LOOD



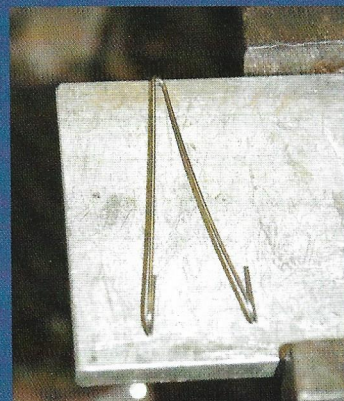
Simpel gezette vorm van brede aluminium strip.



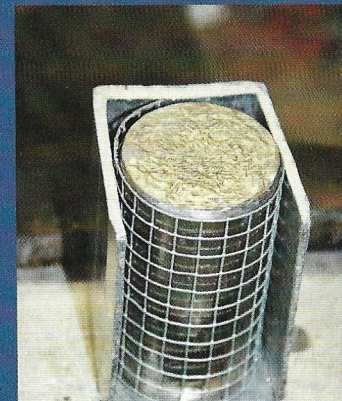
Een aluminium buis voor de diameter van de korf.



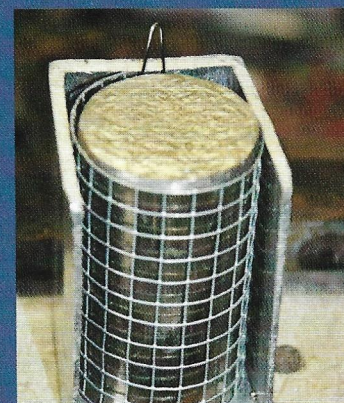
Gaas van 4 mm. De hoogte van de korf kun je variëren.



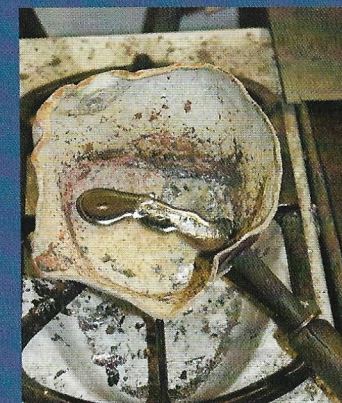
Buig van een rvs staaf deze vorm. De beide ogen aan de uiteinden bepalen mede de dikte van de loodstrip.



Plaats het gaas en de mal in de vorm.



Plaats aan de achterzijde het rvs staafje, wat nadien dienst doet als bevestigingssoog.



Smelt het lood in een klein steelpannetje op een gasbrander.

PAS OP! Lood is giftig. Werk altijd in een goed geventileerde omgeving.